

Tvrdost ocelových podložek

100 HV 140 HV Standardní tvrdost
200 HV 300 HV Zvýšená tvrdost
HV – Tvrdost dle Vickerse, schopnost odolávat vniknutí cizího předmětu do materiálu.
Označení HV je bezrozměrné, běžné zkušební zatížení 300 N po dobu 10 – 15 s.

Značení povrchové úpravy

Dle DIN Vždy se uvádí textem (příklad: zinek, chromát modrý)
Dle ISO Třímístný kód (příklad: A2K)
Dle ČSN Dvě číslice za normou (příklad: 1702.15)

Dostupné povrchové úpravy

Zinek - chromát modrý, žlutý, černý, žárový
Geomet, Delta Protect

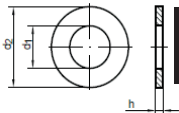
Materiál podložek

Ocel, nerezavějící ocel A2 a A4, Mosaz, Měď, Hliník, Polyamid 6.6

Metal Bílovec

www.metallindovsky.cz

email: lindovsky@metallindovsky.cz



Pro šroub M

Podložka střední DIN 125 ISO 7089 ČSN 1702			Podložka hrubá DIN 126 ISO 7091 ČSN 1721			Podložka šr. válč. hl. DIN 433 ISO 7092 ČSN 1703			Podložka pod nýt DIN 9021 ISO 7093 ČSN 1726			Podložka konst.tvrdé dřevo ČSN 1729			Podložka dřev. konstrukce DIN 440 ISO 7094 ČSN 1727			Podložka zvětš.vněj.prům. DIN 134			Podložka šr.těžk.up.pouzd. DIN 7349			Podložka DIN 6340 ČSN 1708			Podložka pro čep DIN 1440 ISO 8738 ČSN 1706			Podložka karosářská DIN 552			
d ₁	d ₂	h	d ₁	d ₂	h	d ₁	d ₂	h	d ₁	d ₂	h	d ₁	d ₂	h	d ₁	d ₂	h	d ₁	d ₂	h	d ₁	d ₂	h	d ₁	d ₂	h	d ₁	d ₂	h	d ₁	d ₂	h	
2,2	5	0,3				2,2	4,5	0,3																	d ₁ = průměr čepu								
3,2	7	0,5				3,2	6	0,5	3,2	9	0,8							3,2	8	0,5	3,2	9	1							3,2	20	1,25	
4,3	9	0,8				4,3	8	0,5	4,3	12	1							4,3	10	0,8	4,3	12	1							4,3	12, 15, 20,30	1,25	
5,3	10	1	5,5	10	1	5,3	9	1	5,3	15	1,2	5,5	15	1,5	5,5	18	2	5,3	12	1	5,3	15	1,2							5,3	15, 20, 25, 30	1,25	
6,4	12	1,6	6,6	12	1,6	6,4	11	1,6	6,4	18	1,6	6,6	18	1,5	6,6	22	2	6,4	14	1,5	6,4	17	3	6,4	17	3				6,4	20, 25, 30, 35, 40	1,25	
8,4	16	1,6	9	16	1,6	8,4	15	1,6	8,4	24	2	9	22	2	9	28	3	8,4	18	2	8,4	21	4	8,4	23	4	8	16	2	8,4	20, 25, 30, 35, 40	1,25	
10,5	20	2	11	20	2	10,5	18	1,6	10,5	30	2,5	11	26	2,5	11	34	3	10,5	22	2,5	10,5	25	4	10,5	28	4	10	20	2,5	10,5	20, 25, 30, 35, 40	1,25	
13	24	2,5	13,5	24	2,5	13	20	2	13	37	3	14	30	2,5	13,5	44	4	13	28	3	13	30	6	13	35	5	12	25	3	13	30, 40	1,25	
15	28	2,5	15,5	28	2,5	15	24	2,5	15	44	3				15,5	50	4	15	28	3	15	36	6										
17	30	3	17,5	30	3	17	28	2,5	17	50	3	18	38	3	17,5	56	5	17	34	3	17	40	6	17	45	6	16	28	3				
19	34	3	20	34	3	19	30	3	20	56	4				20	60	5	19	40	4	19	44	8										
21	37	3	22	37	3	21	34	3	22	60	4	22	46	4	22	72	6	21	40	4	21	44	8	21	50	6	20	32	4				
23	39	3	24	39	3	23	37	3	23/24	66	5				24	80	6				23	50	8				22	34	4				
25	44	4	26	44	4	25	39	4	26	72	5				26	85	6				25	50	10	25	60	8	26	40	5				
28	50	4	30	50	4	28	44	4	30	85	6				30	98	6				28	60	10										
31	56	4	33	56	4	31	50	4	33	92	6				33	105	6				31	69	10	31	68	10	30	45	5				
34	60	5	36	60	5	34	56	5	36	105	6				36	115	8																
37	66	5	39	66	5	37	60	5	39	110	8				39	125	8																
42	72	6	42	72	6										42	140	10																
43	78	8	45	78	8										45	150	8																
46	85	8	48	85	8										48	160	8																
50	92	8	52	92	8										52	170	10																
54	98	8	56	98	8										56	180	10																
58	105	10	62	105	10																												
62	110	10	66	110	10																												

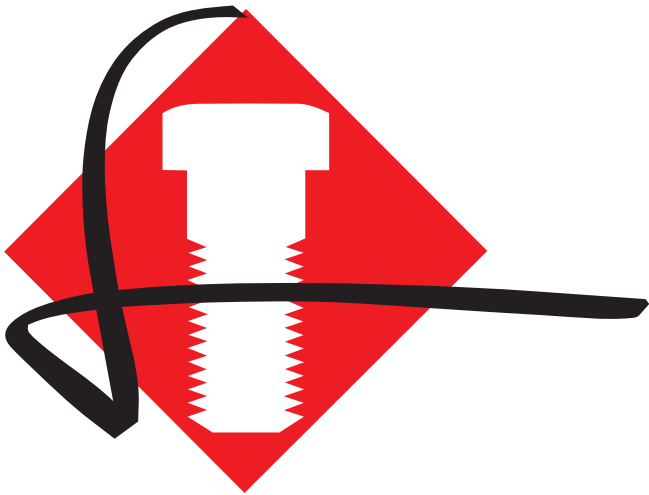
Převodník norem

DIN 125 ISO 7089 ČSN 1702 Podložka střední
DIN 126 ISO 7091 ČSN 1721 Podložka hrubá
DIN 433 ISO 7092 ČSN 1703 Podložka pro šroub s válcovou hlavou
DIN 9021 ISO 7093 ČSN 1726 Podložka pod nýt
ČSN 1729 Podložka pro konstrukce z tvrdého dřeva
DIN 440 ISO 7094 ČSN 1727 Podložka pro dřevěné konstrukce
DIN 134 Podložka se zvětšeným vnějším průměrem
DIN 7349 Podložka pro upínací zařízení
DIN 6340 ČSN 1708 Podložka pro pevnostní spoje
DIN 1440 ISO 8738 ČSN 1706 Podložka kruhová pro čepy
DIN 552 Podložka karosářská

Podložka plochá DIN 125 forma A a forma B

Forma A ISO 7089 Bez sražené hrany
Forma B ISO 7090 Se sraženou hranou

Podložky ploché



Technické informace

Rozměry M2 až M60